

L. dz. JRP/184/II/810/2017

Łapy, 19 czerwca 2017 r.

**Do Wszystkich Wykonawców**

**Wyjaśnienia treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia nr 7**

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego dla przetargu nieograniczonego pn.:

***„Rozbudowa stacji uzdatniania wody w Płonce-Strumiance”***

Realizowanego w ramach projektu pn. „Poprawa gospodarki wodno – ściekowej w aglomeracji Łapy, poprzez modernizację oczyszczalni ścieków w Łapach i SUW w Płonce-Strumiance wraz z budową rurociągów oraz budową kanalizacji sanitarnej w miejscowościach Łupianka Stara i Płonka-Kozły”, współfinansowanego ze środków Funduszu Spójności Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014-2020

**Oznaczenie sprawy: JRP/116/II/666/2017**

W odpowiedzi na wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia złożony przez Wykonawców. Zamawiający poniżej przedstawia swoje stanowisko:

***Pytania z dnia 09.06.2017 r.***

Pytanie nr 22

1. W związku z udzieloną odpowiedzią na pytanie 21 proszę o opis przedmiotu Zamówienia zgodnie z art. 29 pkt. 1, 2, 3 pzp tj. opisanie w jaki sposób dokumentacja projektowa rozwiązuje problem korozji elektrolitycznej na wysokości styków: dno płytowe dyszowe płaskie – dysze ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź nr 22

W zakresie uwagi Wykonawcy dotyczącej korozji płyty dyszowej, Zamawiający zwraca uwagę, iż brak spełnienia warunku uniknięcia korozji elektrolitycznej na wysokości styków: dno płytowe dyszowe płaskie – dysze ze stali nierdzewnej nie ma odniesienia do rozwiązania wg dokumentacji stanowiącej opis przedmiotu zamówienia, gdyż zaprojektowano kompletny fabryczny produkt.

Producenci filtrów, w których ma miejsce styk materiałów o różnych potencjałach V w środowisku elektrolitycznym uwzględniają możliwe skutki korozji elektrolitycznej. Prawidłowe zabezpieczenie elementów filtru przed korozją elektrolityczną, musi uwzględnić w swojej ofercie rynkowej każdy producent.

Zamawiający informuje, iż zaprojektowany w dokumentacji filtr przewiduje w odniesieniu do poruszanej kwestii:

a/. dno płytowo-dyszowe płaskie ze stali czarnej,

b/. dysze ze stali nierdzewnej kl. OH18N9 o prześwicie 1,5mm,

c/. podkładki izolacyjne z EPDM pod kołnierzami dysz,

d/. dławiki izolacyjne z PE w przestrzeni między otworami w dnie a trzonami dysz (dysze są wkręcane w dławiki a dławiki wkładane w otwory w dnie).

Możliwe są inne rozwiązania traktowane jako równoważne pod warunkiem, że będą one gwarantowały separację elektrolityczną materiałów co najmniej na poziomie jw.

**Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności  
w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko**

Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. – spółka wpisana do KRS prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Białymstoku XII Wydział Gospodarczy w Białymstoku  
KRS 0000442581; Kapitał zakładowy: 24 093 400,00 zł; NIP 542-020-82-99; REGON 200747945;  
Rachunek Bankowy: Bank Milenium nr 34116022020000000229730821



Jednocześnie Zamawiający przypomina, iż możliwość zastosowania rozwiązania równoważnego będzie oceniana każdorazowo, na etapie realizacji zamówienia, w oparciu o przedstawione przez Wykonawcę wymagane dokumenty.

Zgodnie z art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje Wykonawcom, którym przekazał specyfikację istotnych warunków zamówienia i zamieścił na stronie internetowej.

PREZES Zarządu  
*[Podpis]*