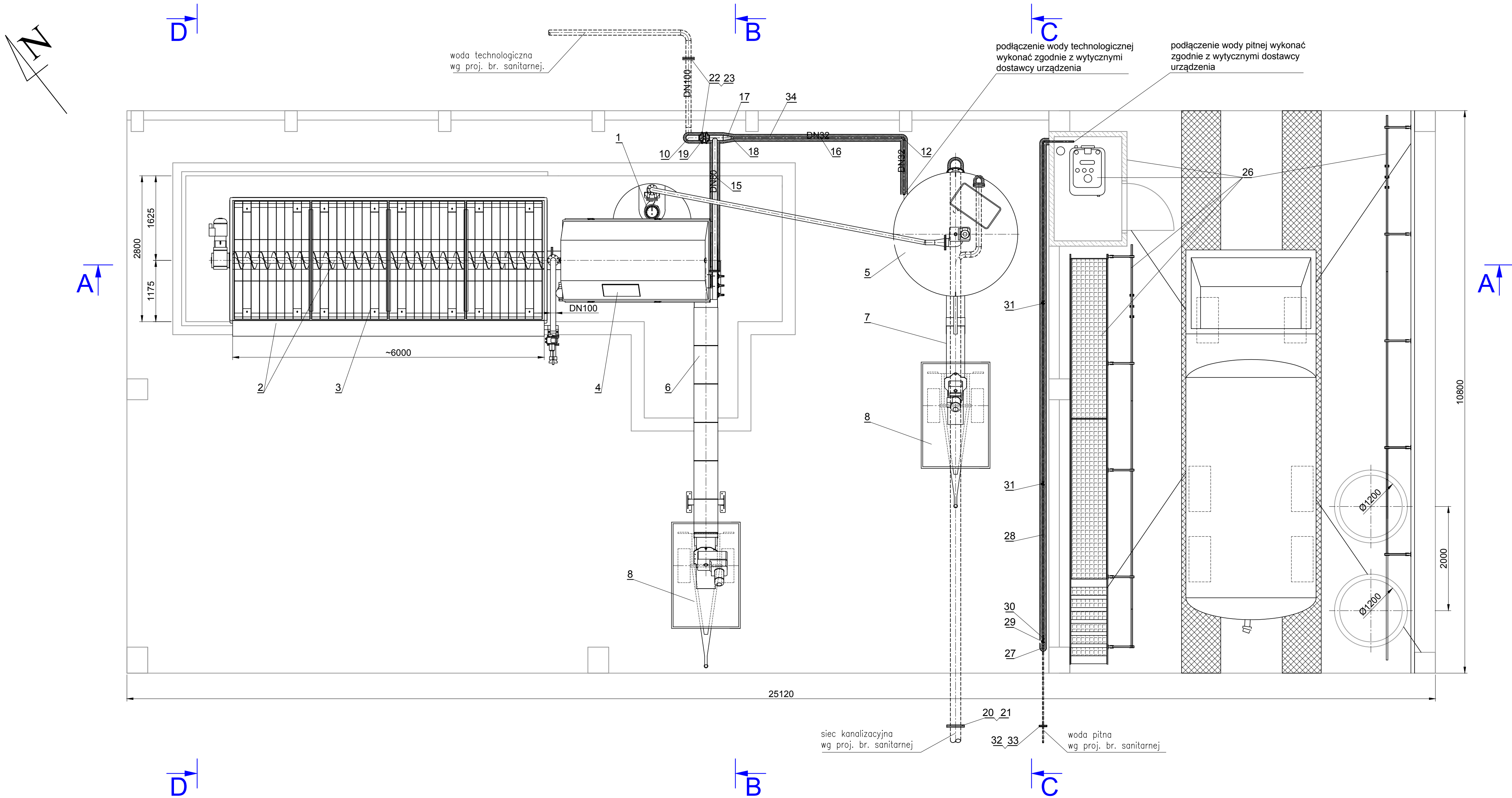
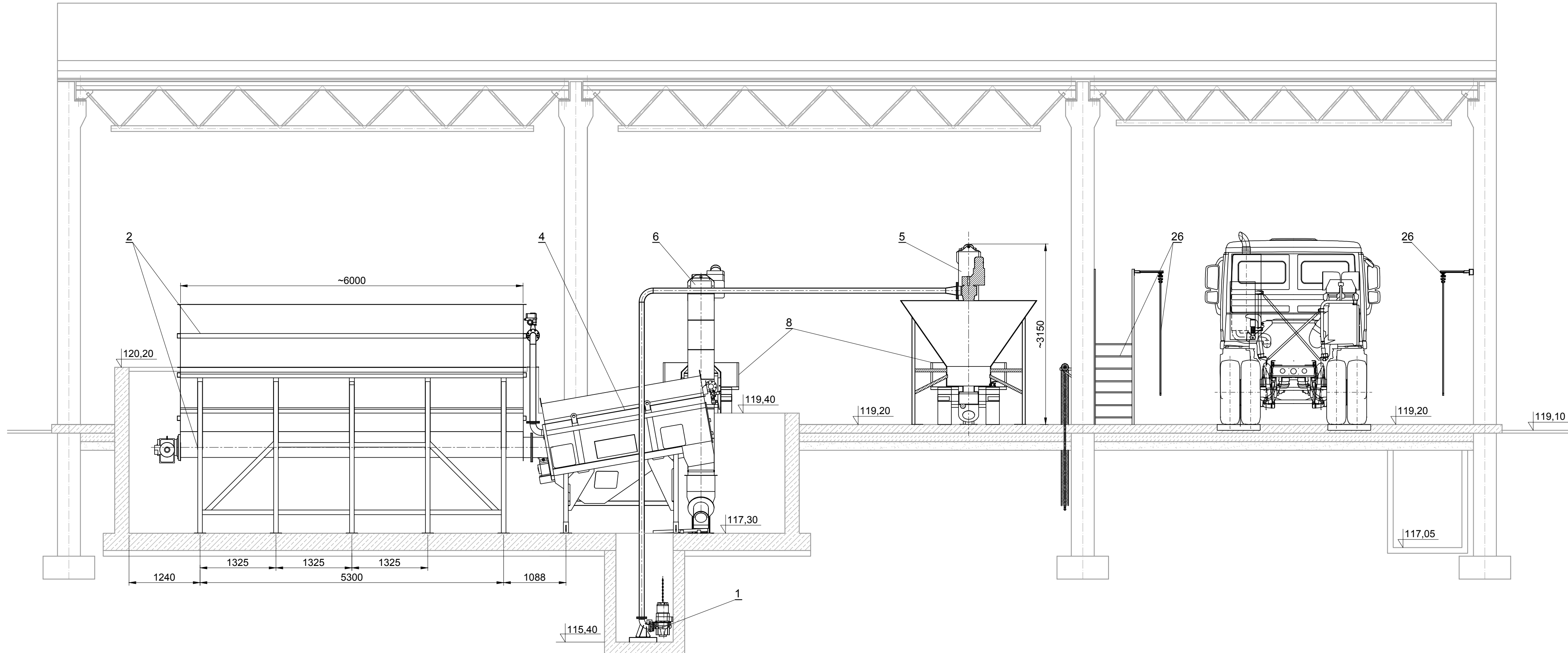


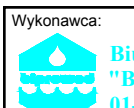

Przekrój A - A



34	30 mb.	Otulina termozolacyjna z wełny mineralnej z płaszczem aluminiowym wraz z przewodem grzejnym dla rury stalowej Dn 25, 35, 80, 100, 200, g=50 mm	-	-	-	-
33	2 szt.	Kolnierz luźny do rury DN25 mm, PN10	stal 1.4301	1,1	2,2	-
32	2 szt.	Wieniec wywijany pod luźny kolnierz Dn 25 x 1,5 mm, h=11 mm	stal 1.4301	0,06	1,2	-
31	2 szt.	Zawór kulowy do wody ze złączką do węża	stal 1.4301	0,50	1,0	-
30	1 szt.	Zawór zwrotny antyskażeniowy DN25, PN10	stal 1.4301	0,8	0,8	-
29	1szt.	Zawór odcinający kulowy do wody DN25, PN10	stal 1.4301	0,45	0,45	-
28	13 mb.	Rura stalowa DN25, gr. ścianki min. 1,5mm	stal 1.4301	1,0	13,0	-
27	3 szt.	Łuk gięty 90° DN25 gr. ścianki min. 1,5mm, r=31,5mm,	stal 1.4301	0,06	0,2	-
26	1 kpl.	System wysokociśnieniowego mycia wstępnego składający się z: systemu do nanoszenia chemii, agregatu wysokociśnieniowego gorącowodnego, systemu transportu węży wysokociśnieniowych, kontenera maszynowni, kompresora, platformy.	stal 1.4301	-	-	-
25	4 szt.	Kolnierz luźny do rury DN80 mm, PN10	stal 1.4301	3,3	13,2	-
24	4 szt.	Wieniec wywijany pod luźny kolnierz Dn 80 x 3 mm, h=26 mm	stal 1.4301	0,5	2,0	-
23	8 szt.	Kolnierz luźny do rury DN100 mm, PN10	stal 1.4301	3,7	29,6	-
22	8 szt.	Wieniec wywijany pod luźny kolnierz Dn 100 x 3 mm, h=26 mm	stal 1.4301	0,6	4,8	-
21	6 szt.	Kolnierz luźny do rury DN200 mm, PN10	stal 1.4301	7,5	45,0	-
20	4 szt.	Wieniec wywijany pod luźny kolnierz DN200 x 3 mm, h=25 mm	stal 1.4301	0,9	3,6	-
19	1 szt.	Zasuwa odcinająca międzykolnierzowa do wody DN100, PN10	stal 1.4301	25,0	25,0	-
18	1 szt.	Zwężka symetryczna DN50/DN32, L=54mm, gr. ścianki min. 2mm	stal 1.4301	0,1	0,1	-
17	1 szt.	Zwężka symetryczna DN100/DN50, L=150mm, gr. ścianki min. 2mm	stal 1.4301	0,5	0,5	-
16	5 mb.	Rura stalowa DN32, gr. ścianki min. 1,5 mm	stal 1.4301	1,3	6,5	-
15	6,5 mb.	Rura stalowa DN80, gr. ścianki min. 3mm	stal 1.4301	1,3	8,5	-
14	6 mb.	Rura stalowa DN100, gr. ścianki min. 3mm	stal 1.4301	7,7	46,2	-
13	13 mb.	Rura stalowa DN200, gr. ścianki min. 3mm	stal 1.4301	15,3	198,9	-
12	1 szt.	Łuk gięty 90° DN32 gr. ścianki min. 1,5mm, r=45mm,	stal 1.4301	0,1	0,1	-
11	1 szt.	Łuk gięty 90° DN80 gr. ścianki min. 3mm, r=120mm,	stal 1.4301	1,2	1,2	-
10	5 szt.	Łuk gięty 90° DN100 gr. ścianki min. 3mm, r=150mm,	stal 1.4301	2,0	10,0	-
9	2 szt.	Łuk gięty 90° DN200 gr. ścianki min. 3mm, r=300mm,	stal 1.4301	7,3	14,6	-
8	-	Przyczepa rolnicza jednoosiowa samowyladowcza 2T	stal ocynkowana	-	-	Ilość sprzętu wykazano w zestawieniu dla ob.03
7	3,0 mb.	Transporter ślimakowy-walowy do transportu piasku z płuczki, L= 4,5m, N=1,1 kW	stal 1.4307	-	-	-
6	1 szt.	Transporter ślimakowy-walowy do transportu oddzielonych części stałych z separatora bębnowego. Średnica transportera Ø 355 mm, L= 7,6m, N=1,5 kW	stal 1.4307	~1300	~1300	-
5	1 szt.	Separator płuczka piasku Q=4,5m³/h, Nm=0,55 kW	stal 1.4307	~1220	~1220	-
4	1 szt.	Separator bębnowy Ø 1200 mm, Q=2 m³/h, perforacja bębna 10 mm, N=2,2 kW. Separator wyposażony w dysze płuczające wewnętrzną i zewnętrzną stronę bębna.	stal 1.4307	~1250	~1250	-
3	1 szt.	Krata przykrywająca lej zasypowy, prześwit 100 mm.	stal 1.4307	~700	~700	-
2	1 kpl.	Lej zasypowy zanieczyszczeń V=12 m³ z transporterem ślimakowym Ø 355 mm, N=1,5 kW. Lej zasypowy wyposażony z trzech stron w fartuchy ochronne zapobiegające rozpryskom cieczy i osadów.	stal 1.4307	~2200	~2200	-
1	1 szt.	Pompa pulpy piaskowej Q =4,5 m³/h, N=3,7 kW	żeliwo, stal 1.4301	~80	~80	-
Poz.	Ilość szt.	Wyszczególnienie	Mat.	Jed. Masa w kg.	Cał.	Uwagi

UWAGI:

- Rysunek czytać łącznie z częściami branżowymi opracowania.
- Zakres robót obejmuje wszelkie mocowania i podpory rurociągów oraz urządzeń, które należy wykonać ze stali 1.4301 oraz wg wytycznych dostawców.
- Rurociągi oraz kształtki stalowe zamontowane w ziemi należy zabezpieczyć antykorozyjnie. Złącza kolnierzowe należy zabezpieczyć zakładając rękaw termokurczliwy.
- Wszystkie zasowy i rurociągi nad poziomem terenu ocieplić otuliną z kablem grzejnym.
- Zwrócić uwagę na usytuowanie obiektu względem północy.

Wydawca:  Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD - WARSZAWA" Sp. z o.o. 01-785 Warszawa, ul. Broniewskiego 3		Zamawiający:  Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Płonkowska 44, 18-100 Łapy	
Projektant: mgr inż. Jerzy Sznajder upr. nr SI-575/86 specjalność: instalacyjno-inżynierska	Podpis:	Kontrakt: Rozbudowa i przebudowa Oczyszczalni Ścieków w Łapach	
Opracował:	Podpis:	Obiekt: Ob. 1 Punkt zrzutu z kanalizacji, myjnia samochodowa	
Sprawdzający: mgr inż. Włodzimierz Giamkowski upr. nr SI-437/86 specjalność: instalacyjno-inżynierska	Podpis:	Nazwa rysunku: Rzut i przekrój A-A	
Kierownik projektu: mgr inż. Krystyna Szarlik	Podpis:	Data: listopad 2015	
Stadium: Proj. wykonawczy	Branda: Technologiczna	Skala: 1:50	Nr archiwalny: 7119
		Nr rysunku: T-01-01	