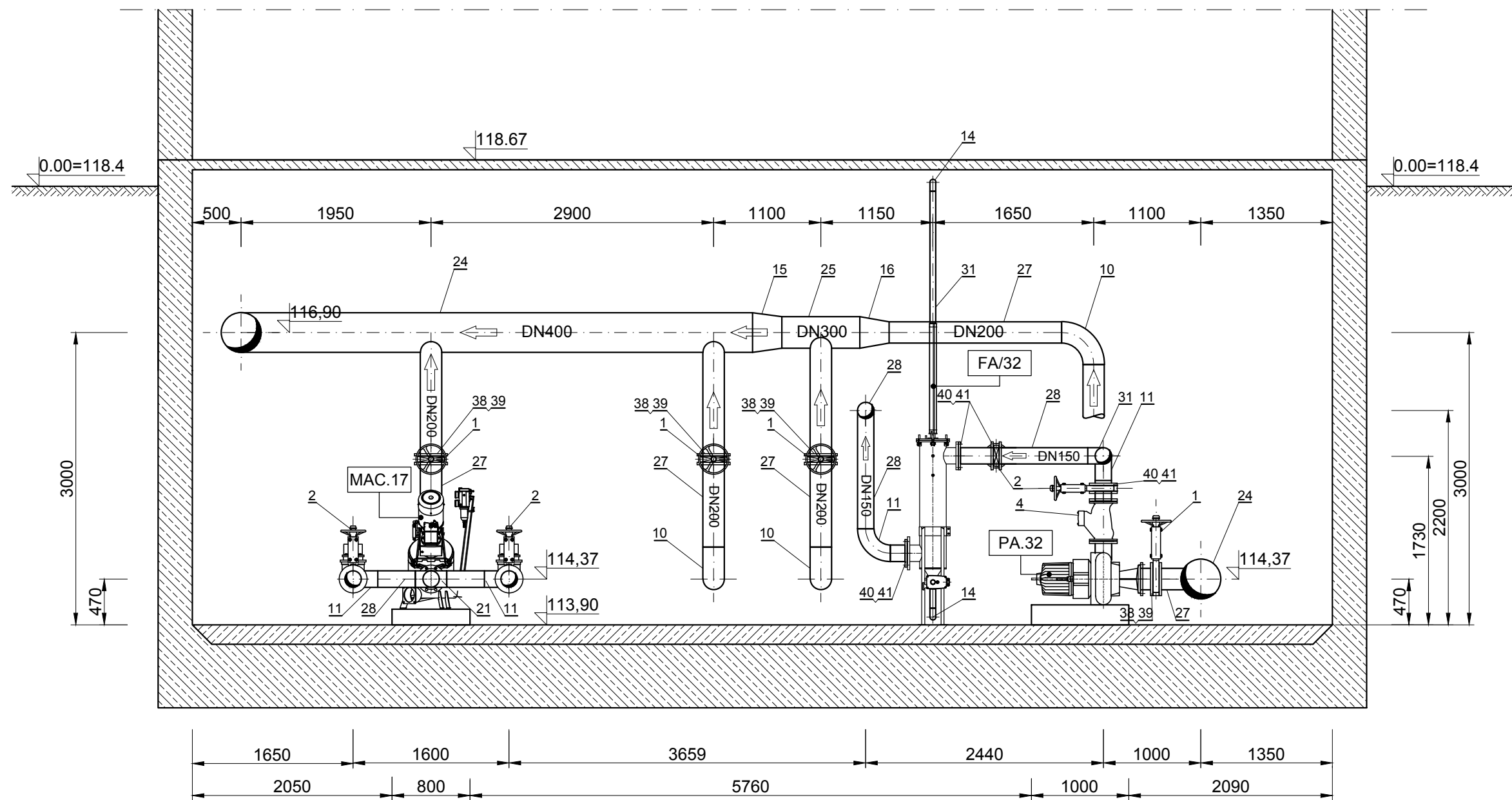
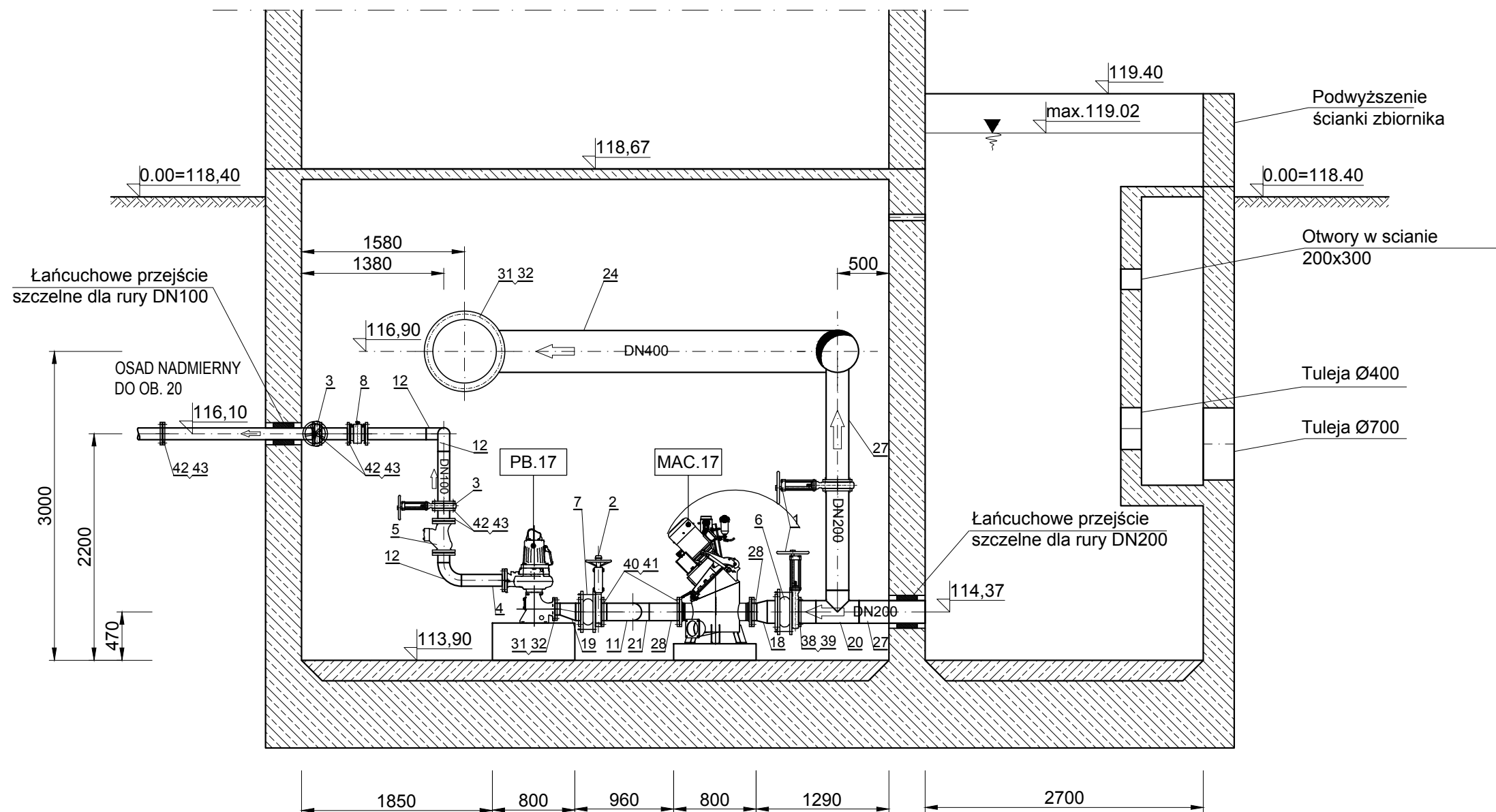


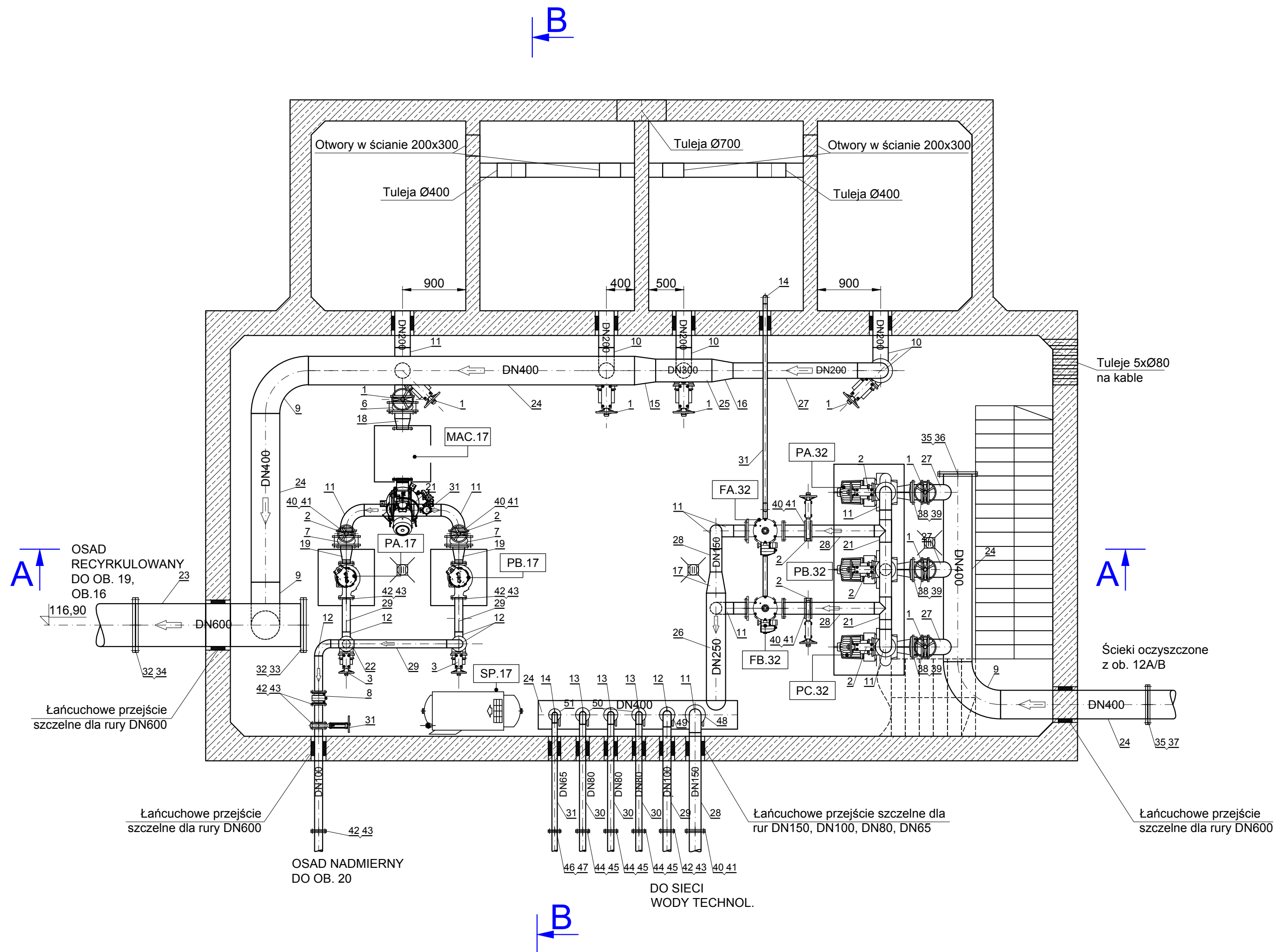
Przekrój A-A



Przekrój B-B



Rzut



UWAGI:

- Rysunek czytać łącznie z częściami branżowymi opracowania.
- Zakres robót obejmuje wszelkie mocowania i podpory rurociągów oraz urządzeń, które należy wykonać ze stali 1.4301 oraz wg wytycznych dostawców.
- Rurociągi oraz kształtki stalowe zamontowane w ziemi należy zabezpieczyć antykorozyjnie. Złącza kołnierzowe należy zabezpieczyć zakładając rękaw termokurczliwy.
- Zwrócić uwagę na usytuowanie obiektu względem północy.

51	3 szt.	Zawór odcinający kulowy do ścieków DN150, L=400mm, PN10	Żeliwo Stal 1.4301	-	-	-
50	3 szt.	Zawór odcinający kulowy do ścieków DN80, PN10	Żeliwo Stal 1.4301	-	-	-
49	1 szt.	Zawór odcinający kulowy do ścieków DN100, PN10	Żeliwo Stal 1.4301	-	-	-
48	1 szt.	Zawór odcinający kulowy do ścieków DN150, PN10	Żeliwo Stal 1.4301	0,4	1,2	-
47	3 szt.	Wieniec wywijany pod luzny kołnierz DN65 x 3 mm, h=25 mm	Stal 1.4301	0,4	1,2	-
46	4 szt.	Kołnierz luzny do rury DN65 mm, PN10	Stal 1.4301	2,6	10,4	-
45	9 szt.	Wieniec wywijany pod luzny kołnierz DN80 x 3 mm, h=25 mm	Stal 1.4301	0,5	4,5	-
44	12 szt.	Kołnierz luzny do rury DN80 mm, PN10	Stal 1.4301	3,3	39,6	-
43	16 szt.	Wieniec wywijany pod luzny kołnierz DN100 x 3 mm, h=25 mm	Stal 1.4301	0,6	9,6	-
42	17 szt.	Kołnierz luzny do rury DN100 mm, PN10	Stal 1.4301	3,7	62,9	-
41	27 szt.	Wieniec wywijany pod luzny kołnierz DN150 x 3 mm, h=25 mm	Stal 1.4301	0,9	24,3	-
40	28 szt.	Kołnierz luzny do rury DN150 mm, PN10	Stal 1.4301	5,6	156,8	-
39	17 mb.	Wieniec wywijany pod luzny kołnierz DN200 x 3 mm, h=25 mm	Stal 1.4301	0,95	16,2	-
38	17 szt.	Kołnierz luzny do rury DN200 mm, PN10	Stal 1.4301	7,5	127,5	-
37	2 szt.	Wieniec wywijany pod luzny kołnierz DN400 x 3 mm, h=40 mm	Stal 1.4301	2,4	4,8	-
36	1 szt.	Kołnierz zaslepiający do rury DN400 mm, PN10	Stal 1.4301	38,0	38,0	-
35	3 szt.	Kołnierz luzny do rury DN400 mm, PN10	Stal 1.4301	25,0	75,0	-
34	2 szt.	Wieniec wywijany pod luzny kołnierz DN600 x 3 mm, h=45 mm	Stal 1.4301	1,6	3,2	-
33	1 szt.	Kołnierz zaslepiający do rury DN600 mm, PN10	Stal 1.4301	-	-	-
32	3 szt.	Kołnierz luzny do rury DN600 mm, PN10	Stal 1.4301	56,0	168,0	-
31	8,0 mb.	Rura stalowa DN65, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	1,6	12,8	-
30	5,0 mb.	Rura stalowa DN80, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	4,5	22,5	-
29	8,5 mb.	Rura stalowa DN100, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	7,7	65,5	-
28	7,5 mb.	Rura stalowa DN150, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	11,5	86,3	-
27	14,0 mb.	Rura stalowa DN200, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	15,3	214,2	-
26	1,5 mb.	Rura stalowa DN250, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	19,0	28,5	-
25	1,0 mb.	Rura stalowa DN300, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	22,8	22,8	-
24	12,0 mb.	Rura stalowa DN400, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	30,3	363,6	-
23	2,5 mb.	Rura stalowa DN600, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	45,3	113,25	-
22	1 szt.	Trójnik DN100, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	1,45	1,45	-
21	4 szt.	Trójnik DN150, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	5,5	22,0	-
20	1 szt.	Trójnik DN200, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	9,0	9,0	-
19	2 szt.	Zwężka symetryczna DN150/DN100, L=150mm, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	1,4	2,8	-
18	1 szt.	Zwężka symetryczna DN200/DN150, L=150mm, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	2,2	2,2	-
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Mat.	Jedn. Masa w kg	Całk.	Uwagi

17	1 szt.	Zwężka symetryczna DN250/DN150, L=300mm, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	4,6	4,6	-
16	1 szt.	Zwężka symetryczna DN300/DN200, L=300mm, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	5,8	5,8	-
15	1 szt.	Zwężka symetryczna DN400/DN300, L=300mm, gr. ścianki min. 3mm	Stal 1.4301	8,1	8,1	-
14	6 szt.	Łuk gięty 90° DN65 gr. ścianki min. 3mm, r=95mm,	Stal 1.4301	0,5	3,0	-
13	3 szt.	Łuk gięty 90° DN80 gr. ścianki min. 3mm, r=120mm,	Stal 1.4301	0,9	2,7	-
12	5 szt.	Łuk gięty 90° DN100 gr. ścianki min. 3mm, r=150mm,	Stal 1.4301	2,0	10,0	-
11	8 szt.	Łuk gięty 90° DN150 gr. ścianki min. 3mm, r=225mm,	Stal 1.4301	5,0	40,0	-
10	4 szt.	Łuk gięty 90° DN200 gr. ścianki min. 3mm, r=300mm,	Stal 1.4301	7,3	29,2	-
9	3 szt.	Łuk gięty 90° DN400 gr. ścianki min. 3mm, r=600mm,	Stal 1.4301	28,6	85,8	-
8	1 szt.	Przepływomierz elektromagnetyczny Qmax - 50 m³/h, do zabudowy między kołnierzami DN 100	Stal 1.4301	-	-	wg projektu APKIA
7	2 szt.	Kompensator gumowy, DN 100, L=140, PN10	Stal 1.4301, guma NBR	-	-	-
6	1 szt.	Kompensator gumowy, DN 150, L=140, PN10	Stal 1.4301, guma NBR	-	-	-
5	2 szt.	Zawór zwrotny kulowy do ścieków DN100, L=300mm, PN10	GGG 40 Stal k.o.	19,0	38,0	-
4	3 szt.	Zawór zwrotny kulowy do ścieków DN150, L=400mm, PN10	GGG 40 Stal k.o.	37,0	111,0	-
3	3 szt.	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa do ścieków DN100 L=52mm, PN10	GG 25 Stal k.o.	18,0	54,0	-
2	7 szt.	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa do ścieków DN150 L=56mm, PN10	GG 25 Stal k.o.	31,0	217,0	-
1	8 szt.	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa do ścieków DN200 L=60mm, PN10	GG 25 Stal k.o.	48,0	384,0	-
SP.17	1 szt.	Sprężarka N=0,45 kW	stal St03	-	-	-
FA.32 FB.32	2 szt.	Filtr automatyczny Q=200 m3/h	Stal 1.4301	-	-	-
PA.32 PB.32 PC.32	3 szt.	Pompa wirowa do ścieków oczyszczonych Q=108m3/h; H=70,5m; P=37kW. Zabudowa sucha pozioma	Żeliwo Stal 1.4301	-	-	-
MAC.17	1 szt.	Macerator nożowy	Żeliwo Stal 1.4301	-	-	urządzenie istniejące do zabudowy
PA.17 PB.17	2 szt.	Pompa zatapialna do osadu Q=46m3/h; H=6m; P=2,4kW. Zabudowa sucha pionowa na podstawie z kołanem wlotowym	Żeliwo Stal 1.4301	135,0	270,0	-
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Mat.	Jedn. Masa w kg	Całk.	Uwagi

Wykonawca:  Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD - WARSZAWA" Sp. z o.o. 01-785 Warszawa, ul. Broniewskiego 3		Zamawiający:  Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Pionkowska 44, 18-100 Łapy	
Projektant: mgr inż. Jerzy Sznajder upr. nr SI-575/86 specjalność: instalacyjno-inżynieryjna	Podpis:	Kontrakt: Rozbudowa i przebudowa Oczyszczalni Ścieków w Łapach	
Opracował:	Podpis:		
Sprawdzający: mgr inż. Włodzimierz Giamkowski upr. nr SI-437/86 specjalność: instalacyjno-inżynieryjna	Podpis:	Obiekt: Ob. 17.32 Pompownia	
Kierownik projektu: mgr inż. Krystyna Szarik	Podpis:	Nazwa rysunku: Rzut i przekroje	
Data: listopad 2015	Stadium: Proj. wykonawczy	Skala: Technologiczna	Nr rysunku: T-17.32-01